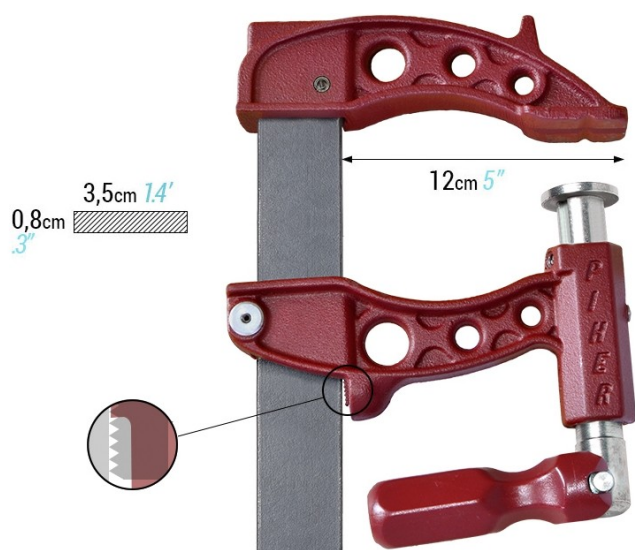


# PIHER®

ISO 9001  
ISO 14001

## APRIETO DE ÉMBOLO MOD. MAXI-F



LLANTA · BAR 35 x 8 mm

FUERZA MÁXIMA  
MAXIMUM PRESSURE

900Kg

COD	cm	cm	cm	Kg	
60020	20	12	10	2,12	5
60030	30	12	10	2,34	
60040	40	12	10	2,56	
60050	50	12	10	2,78	
60060	60	12	10	3,00	
60080	80	12	10	3,44	3
60100	100	12	10	3,88	
60120	120	12	10	4,32	
60150	150	12	10	4,98	

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Llanta de acero ballesta, gracias a la cual mantiene la tensión de la herramienta durante todo el trabajo.
- Cabezales de fundición.
- Doble sistema de rosca oculta que duplica el avance y la capacidad de presión, con engrasador para su mantenimiento y con mango ergonómico desmontable.
- El plano de apoyo del cabezal fijo posee hendiduras para la sujeción de elementos curvos o en angulo.
- El cabezal móvil se mantiene en la posición deseada gracias al freno colocado en su parte trasera.

VIDEO



## MATERIALES Y ACABADOS

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

## FUNDICIÓN

\***Nodular** (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563. Acabados con tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliester por sistema electrostático de color rojo RAL3004.

\***Maleable gris**: Calidad EN-GJMW 400-5 bajo norma EN1562. Acabados, tratamiento térmico decarburante, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliester por sistema electrostático de color RAL3004.

Trazabilidad basada en códigos alfanuméricos impresos por pieza y que nos permiten saber durante toda la vida del producto, la fecha de fabricación, número de colada y posición en el utillaje.

La calidad de las piezas de fundición empleadas en nuestras herramientas supera con creces todo tipo de prueba y exigencia en dureza, resistencia y elasticidad. Todas nuestras piezas de fundición van fechadas y numeradas, facilitando de esta manera nuestros controles de calidad y trazabilidad de producto. El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

## LLANTA

\*Llanta 35x10 mm

\*Calidad DIN: C-60 (resistencia 90 kg./mm<sup>2</sup>), laminado en caliente .

\*Acabado con granallado de estabilización y limpieza. \*Recubrimiento final con pintura mono capa antioxidante color grafito oscuro.

La trazabilidad del material se realiza mediante etiquetado de los paquetes almacenados, con sus datos de número de colada y fecha, hasta su entrada en producción.

## FRENO

Freno acero templado anti-deslizante en el cabezal móvil.

## TORNILLERIA

Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr 6

## MANGO

Nylon y fibra de vidrio

## EMPAQUETADO Y ETIQUETADO

Etiqueta individual con código EAN- 13

Agrupación en paquetes de 5 y 2 unidades con fleje y plástico retráctil.

## NORMATIVA APLICABLE

No aplica ninguna norma de seguridad.

Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001